

## SECRETARÍA TÉCNICA:

Federación Provincial de AFA,s de Huelva

C/ Galaroza, nº 18 A, 21006 Huelva  
Tfno.: 959 10 23 62 / 959 23 67 32 / Móvil: 644 080  
449

E-mail: [huelva@alzheimerdeandalucia.org](mailto:huelva@alzheimerdeandalucia.org)

Unidad Formación Continuada (H. Infanta Elena)

Tfno: 959 01 52 91  
E-mail: [mcinta.gonzalez.sspa@juntadeandalucia.es](mailto:mcinta.gonzalez.sspa@juntadeandalucia.es)

**LUGAR:** Salón de actos del Hospital Infanta Elena


**FECHA:** 14 de Noviembre de 2013, a las 15:30 h

**PLAZAS LIMITADAS**

## ORGANIZA:

Hospital Infanta Elena

Federación Provincial de AFA,s de Huelva



V Encuentro sobre  
personas con la  
enfermedad de  
Alzheimer y otras  
Demencias

HOSPITAL INFANTA ELENA

DIAGNÓSTICO:ALZHEIMER

.....

Y AHORA... ¿QUÉ?

14 DE NOVIEMBRE 2013



**AFAs**

Federación Provincial  
de Huelva



HOSPITAL INFANTA ELENA  
Servicio Andaluz de Salud  
CONSEJERÍA DE SALUD

## **"DIAGNÓSTICO: ALZHEIMER Y ahora ..... ¿qué?"**

La enfermedad de Alzheimer es una demencia que obliga a la persona a ceder todas sus capacidades físicas, cognitivas y funcionales a un cuidador. A medida que la enfermedad avanza, también lo hace el grado de dependencia y surge un conflicto ético importante sobre qué decisiones tomar, cuándo llevarlas a cabo y quién debe decidir.

Esta cesión debe ser progresiva y conlleva un balance entre la dignidad y autogobierno de la persona con su seguridad y bienestar. Cuestiones a cerca del diagnóstico, tratamientos, nutrición, administración de sus bienes, decisiones de representación etc, pasarán a ser competencias del cuidador/a quien conoce del paciente sus ideas respecto a la vida y a la muerte, sus preferencias y voluntades.

¿Debe conocer el diagnóstico?..., ¿Le informamos de la muerte de un familiar cercano?..., ¿Cuándo debe dejar de conducir?..., ¿Quién decide esto?..., ¿cuándo?..., ¿por qué?...

### **ENCUENTRO DIRIGIDO A:**

**PERSONAL DE ENFERMERÍA, PROFESIONALES  
DE AFA,s Y FAMILIAS CUIDADORAS**

**15:30 h. Entrega de documentación**

**16:00 h. Acto de inauguración.**

Asisten:

**Dña. Lourdes Martín Palanco** (Del. Igualdad, Salud y Políticas Sociales)

**D. Rafael Vargas Machuca** (Director Gerente del Complejo Hospital. de Huelva)

**Dña. Rocío Muñoz Sánchez** (Presidenta Fed. Prov. de AFA,s de Huelva)

**16:30 h. Afrontar la vida tras un diagnóstico de Alzheimer.**

Mesa Redonda

Moderador: **D. Basilio Bernad Rodrigo** (subdirector gerente del Complejo Hospitalario de Huelva).

**"EL PACTO DE SILENCIO Y EL DERECHO A DECIDIR"** **Dña. Eva Rodríguez Márquez** (Psicóloga Fed. Prov. de AFA,s de Huelva).

**"IMPLICACIONES LEGALES DE LA ENFERMEDAD"** **D. Jesús Jiménez Soria** (Fiscal jefe de la Audiencia Provincial de Huelva).

**"DECIDIR SOBRE EL FINAL DE LA VIDA"** **D. Tomás Camacho Pizarro** (Responsable de los equipos domiciliarios de Cuidados Paliativos de Huelva).

**18:00 h. Descanso.**

**18:20 h. Experiencias de adaptación a la nueva vida con Alzheimer**

Mesa redonda

Moderadora: **Dña. Josefa Medero Rubio** (Trabajadora social Fed. Prov. de AFA,s de Huelva)

Testimonio persona afectada con Alzheimer

Testimonio Cuidador con paciente en Centro de Día

Testimonio Cuidador con paciente en casa

Testimonio Cuidador con ruptura familiar

**20:00 h. Clausura.**

Asisten:

**D. Emilio Carrascal Morillo** (Subdirector de Enfermería del Complejo Hospitalario de Huelva)

**Dña. Rocío Muñoz Sánchez** (Presidenta Fed. Prov. de AFA,s de Huelva)